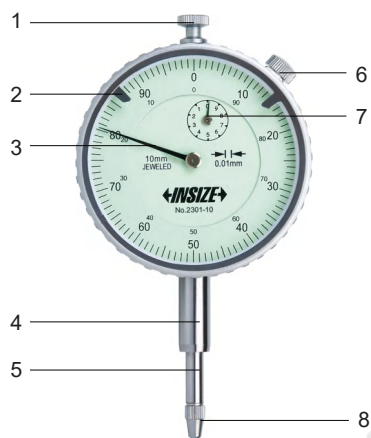


Portée : 10 mm
Graduation : 0.01mm
Précision : 17µm
Hystérésis : 3µm



1-bracelet
3-pointeur long
5-canne d'arpenteur
7-pointeur court

2-indicateur de tolérance
4-douille
6-Vis de blocage de la lunette
8-sondes

1. Les jauges de pourcentage doivent être fixées à un support de jauge rigide et fiable.
2. Méthode de serrage.
Pour les couvercles arrière plats, la jauge est montée en serrant le manchon ; pour les couvercles arrière avec oreilles, elle peut être montée en serrant le manchon ou l'oreille du couvercle arrière. Lors du serrage de la douille, la force de serrage ne doit pas être trop importante, afin d'éviter que la déformation de la douille n'affecte le mouvement de la tige de mesure.
3. Les mesures doivent être effectuées avec le stylet perpendiculairement à la surface à mesurer, sous peine d'erreurs de mesure.
Remarque : Ne déplacez pas le stylet rapidement et n'appliquez pas de force latéralement.
4. Après utilisation, la tête de la sonde doit être huilée pour la protéger, mais ne pas huiler le stylet, car cela pourrait le rendre inflexible.
5. En cas de chute ou de choc, vérifiez la précision du comparateur avant de l'utiliser.
6. Accessoires en option : couvercle arrière (modèle 7330-L2/F2), sonde (série 6282).
Afin de garantir des résultats de mesure précis, il est nécessaire de choisir un palpeur en fonction de la forme de la pièce à mesurer. Il est recommandé d'utiliser un palpeur à lame pour les pièces cylindriques, un palpeur plat pour les pièces sphériques et un palpeur à aiguille pour les surfaces concaves ou complexes.